

ТЕХНОЛИТ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПЕЧЕЙ ДЛЯ РУССКОЙ БАНИ

ЧУГУННАЯ БАННАЯ ПЕЧЬ

ИСКАНДЕР

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Благодарим Вас за выбор продукции ТМ Искандер!

1. Назначение печи

Чугунная банная печь «Искандер» предназначена для отопления парного помещения и генерации мелкодисперсного пара. Печь предназначена для использования совместно с кожухом-сеткой с дальнейшей загрузкой камней, увеличивающих теплоёмкость и снижающих тепловое излучение, а также совместно с облицовкой «Оптима» из природного камня. Печь рассчитана для создания паровых режимов «русская баня» в условиях индивидуального использования.

2. Технические характеристики

Таблица 1
Технические характеристики

Модель печи	Искандер 18	Искандер ЗК 18	Искандер 25	Искандер ЗК 25
Макс. объём парного помещения, м³	18	18	25	25
Материал	жаростойкий чугун	жаростойкий чугун	жаростойкий чугун	жаростойкий чугун
Внешний диаметр патрубка под дымоход, мм	115	115	115	115
Видимая часть стекла дверцы, ШхВ, мм	259х222	259х222	259х222	259х222
Видимая часть стекла дверцы П2, ШхВ, мм	280х226	280х226	280х226	280х226
Вынос портала, мм	150	150	195	195
Масса печи, кг	112	130	135	148
Масса печи с дверцей П2, кг	133	151	157	169
Масса загружаемых камней в каменку, кг	20	25	30	40
Масса загружаемых камней в сетку, кг	140	140	120	120
Рекомендуемое количество чугунных «шишек» в каменку	12	12	16	16
Рекомендуемая длина дров, см	33	33	40	40

3. Конструкция, размеры, состав элементов.

Печь относится к нагревательным аппаратам конвекционного типа, работает на твердом топливе – дровах лиственных пород.

Печь «Искандер» рассчитана на использование с защитным кожухом-сеткой из стали с последующей засыпкой камнями. Камни в сетку следует закладывать в 1 слой между корпусом печи и сеткой. Камни должны быть крупной фракции для возможности циркуляции воздуха между ними.

Допускается обмуровка печи кирпичом с соблюдением продухов между корпусом печи и кирпичной кладкой не менее 40 мм, и также конвекционными зазорами в нижней и верхней части площадью сечения не менее 500 см².

Печь может комплектоваться облицовкой формы «Оптима», собираемой из кирпича из натурального камня. Облицовка 4-х сторонняя, с перекрытием сверху конвекционной решеткой засыпаемой камнями.

Конструкция печи рассчитана на установку в парной с выходом топки в смежное помещение. Возможно увеличение длины выноса портала с помощью установки дополнительных удлинителей длиной 120 мм (для дверок «М») и 130 мм (для дверок «П2»).

Конструкция печи предусматривает лёгкий доступ к поверхности рассекателя пламени для удаления сажи при чистке дымохода.

Предусмотрена возможность установки стартовых труб увеличенной длины.

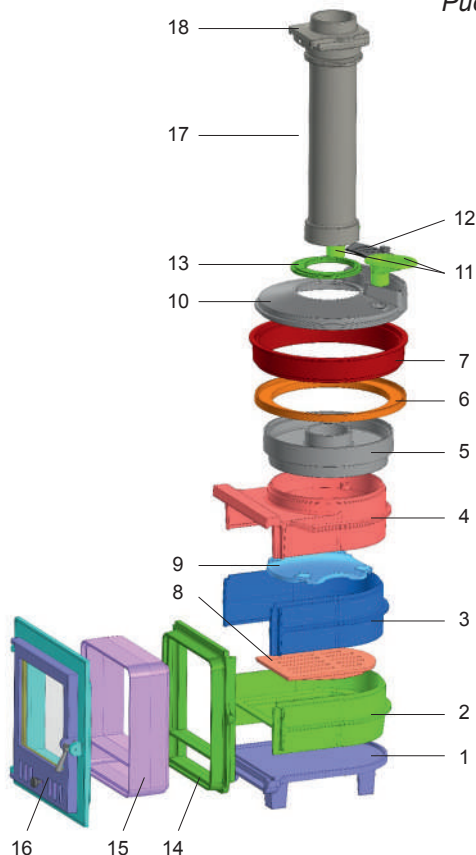
Печь поставляется в двух комплектациях, Искандер и Искандер ЗК. Искандер ЗК оснащается дополнительным кольцом увеличения объёма каменки, закрытой каменкой с возможностью залповой подачи воды для получения пара через кон-

векционную дверку. Также печь снабжена двумя заливными горловинами с подачей воды через перфорированные трубки из нержавеющей стали на разные уровни загрузки каменки.

Опционально печи Искандер могут доукомплектовываться модулем увеличения объема камеры сгорания (максимум 1 модуль) и наборным кольцом увеличения объема каменки (максимум 2 кольца).

Состав элементов печи показан на рис. 1.

Рис. 1. Состав деталей



1 – основание с ножками; 2 – модуль топки; 3 – нижняя секция модуля корпуса; 4 – верхняя секция модуля корпуса; 5 – модуль каменки; 6 – переходник (только для модели Искандер ЗК 18); 7 – доборное кольцо каменки; 8 – колосниковая решетка; 9 – рассекаватель пламени; 10 – крышка закрытой каменки; 11 – заливные горловины; 12 – заслонка каменки; 13 – уплотнительные полукольца; 14 – передняя стенка; 15 – удлинитель портала; 16 – портал с дверцей в сборе; 17 – стартовая труба; 18 – шиберный блок.

Позиции 6, 7, 10, 11, 12, 13 входят в состав печи только в модели Искандер ЗК 18 и Искандер ЗК 25.

Позиции 17, 18 поставляются опционально.

Внешний вид печи и деталей может незначительно отличаться от указанных в данном руководстве.

Размеры печи показаны на рис. 2 и 3.

Рис. 2. Размеры печи Искандер ЗК 18 П2

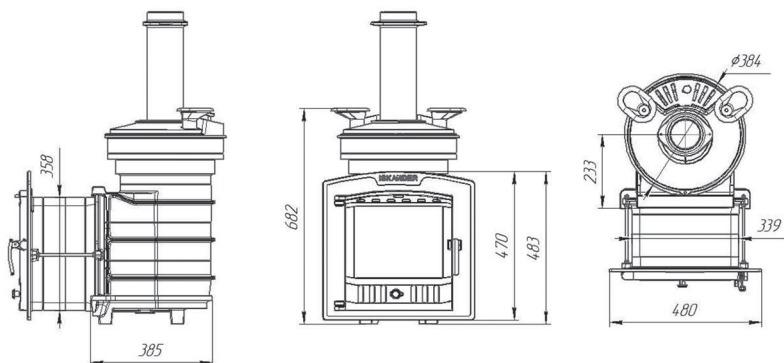
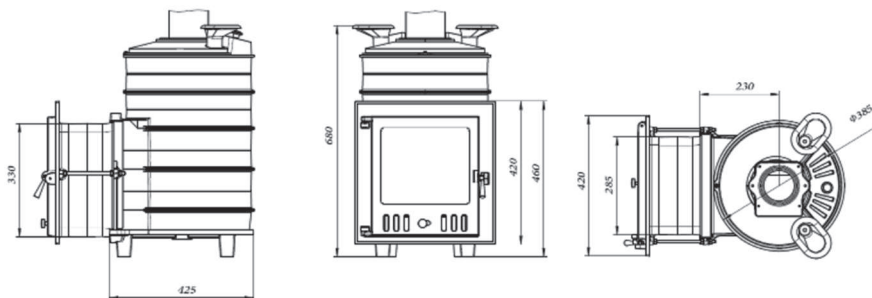


Рис. 3. Размеры печи Искандер ЗК 25 М



Размеры печи и деталей могут незначительно отличаться от указанных.

4. Монтаж печи.

4.1. Общие требования.

Печь относится к разряду устройств с обжигающей поверхностью, максимальная температура поверхностей достигает 700°. Минимальное расстояние от поверхности кожуха печи (стальной сетки с камнями или облицовки из натурального камня) до незащищенных возгораемых поверхностей материалов должно составлять не менее 400 мм, минимальное расстояние над печью – 1200 мм.

Между защитной преградой и полом, а также потолком, должно оставаться свободное пространство. Если пол перед печью выполнен из огнеопасного материала, то огнестойкое пространство должно распространяться на расстояние 100 мм с обеих сторон дверцы, и на расстояние 400 мм перед дверцей, в качестве защитной преграды используется металлический лист толщиной не менее 1 мм. Боковая или задняя часть печи должна находиться на расстоянии 50 мм от кирпичной стены.

Расстояние неизолированных патрубков, соединяющих печь и дымоход, до горючих материалов, должно составлять 1000 мм в горизонтальном направлении и 1200 мм в вертикальном направлении.

Безопасное расстояние модулей дымовых труб до огнеопасных материалов должно составлять 100 мм, изолированная часть трубы должна находиться на 400 мм ниже потолка или перекрытия.

Печь можно устанавливать только в стене, сделанной из огнеупор-

ного материала (кирпич, бетон, т.п.)

Запрещается устанавливать печь в помещении, не отвечающее требованиям пожарной безопасности (СНиП 41-01-2003, МГСН 4.04.-94)

Пол из горючих и труднгорючих материалов следует защищать от возгорания под топочной дверцей – металлическим листом.

Под основание печи рекомендуется выложить площадку из кирпича, отступив во все стороны от каменки на 150 мм. Сверху кирпичную кладку закрыть металлическим листом толщиной не менее 1 мм или стяжкой из марочного цементного раствора.

Дымовыводящая труба должна иметь минимальное количество колен. Прямая труба предпочтительнее. Высоту дымовых труб, считая от колосниковой решетки до устья, следует принимать не менее 5 м. Высоту дымовой трубы, размещенной на расстоянии, равном или большем высоты сплошной конструкции, выступающей над кровлей, следует принимать:

- не менее 500 мм – над плоской кровлей;
- не менее 500 мм – над коньком кровли или парапетом при расположении трубы на расстоянии до 1,5 м от конька или парапета;
- не ниже конька кровли или парапета – при расположении дымовой трубы на расстоянии от 1,5 м до 3 м от конька или парапета;
- не ниже линии, проведенной от конька вниз под углом 10° к горизонту – при расположении дымовой трубы от конька на расстоянии более 3 м.

Дымовую трубу следует выводить выше кровли более высоких зданий, пристроенных к зданию.

При проходе трубы через потолок необходимо выполнить разделку. Разделку необходимо зафиксировать таким образом, чтобы проходящая через нее труба типа «сэндвич» не опиралась и жестко не соединялась с разделкой и конструкцией здания. Разделка не должна непосредственно соприкасаться с горючими элементами здания. Соединения элементов дымохода не должны попадать в разделки перекрытий, и должны быть доступными для визуального контроля.

Расстояние от наружных поверхностей трубы до стропил, обрешеток и других деталей кровли из горючих материалов следует предусмотреть не менее 250 мм.

В случае установки дымовой толстостенной трубы большой массы необходимо разгрузить печь от ее веса.

ВНИМАНИЕ! В целях пожарной безопасности и регулирования газодинамического процесса в работающей печи необходима установка шиберов в канал дымохода, в доступном для эксплуатации месте. При наличии избыточной тяги в дымоходе (пламя имеет ярко-белый цвет, горение сопровождается гудением) или, напротив, недостаточной (пламя красное с черными полосками) следует её отрегулировать с помощью шиберов пока пламя не примет золотисто-желтый цвет а гудение прекратится.

4.2. Сборка печи.

Снять упаковку.

Проверить комплектность печи, согласно паспорта.

Визуально проверить состояние деталей печи.

Сборка печи должна производиться минимум двумя людьми.

Печь собирается модульно, снизу вверх, согласно рис №1. Все соединения по системе паз-гребень. Газоплотность соединений достигается за счет использования высокотемпературного герметика, входящего в комплект поставки печи. Герметик не используется для установки колосниковой решетки и рассекателя пламени, а также для установки наборного кольца (7) и люка закрытой каменки (10).

Наборное кольцо (7) может устанавливаться в количестве до 2-х шт.

Для сборки порталной части печи, положите переднюю стенку (14) на горизонтальную поверхность, установите удлинитель портала (15) и портал с дверцей (16), и стяните с помощью стяжек. Для герметизации соединений между переходником, удлинителем и порталом, используйте герметик. После, установите нижний край

передней стенки (14) в паз основания (1), приподнимите верхний модуль корпуса (4), установите переднюю стенку вертикально и опустите верхний модуль корпуса.

4.3. Сборка облицовки

Внимание! Облицовочный камень является мягкой горной породой, легко подвергается механическим воздействиям. Будьте аккуратны при распаковке и сборке деталей облицовки, оберегайте от падений и царапин. Если при распаковке обнаружено повреждение камня, остановите распаковку, сфотографируйте дефект и обратитесь к поставщику. Внутренние сколы, не выходящие на лицевую поверхность, допустимы. После сборки, протрите поверхность влажной тканью для удаления пыли.

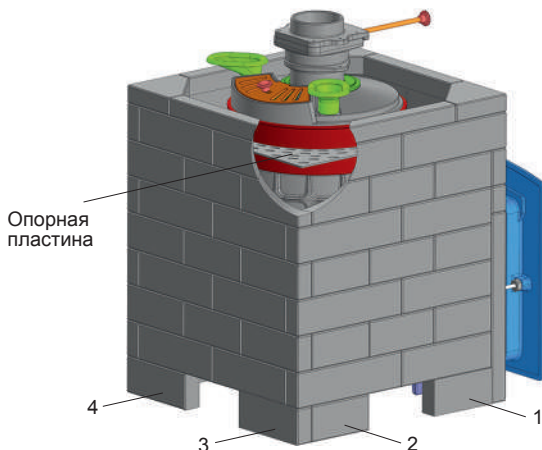
4.3.1. Сборка изделия осуществляется по ярусам, согласно нумерации представленной на оборотной стороне каждой из плит в соответствии со схемой сборки.

4.3.2. Детали облицовок порядковую нумерацию. Нумерация сторон начинается от топочного проёма по часовой стрелке. При изготовлении облицовки из каменных деталей типа «кирпич» используется нумерация одной цифрой по порядку, начиная с «1» и далее по порядку по часовой стрелке от левого края печи.

4.3.3. Сборка начинается с установки опор облицовки и детали под номером 1, далее по нумерации. Соединение деталей между собой производится с помощью крепежа, устанавливаемого между рядами (поставляется в комплекте). Весь крепеж имеет маркировку, указывающую на ярус и направление установки. Дополнительное крепление плит с помощью клеевых растворов не требуется.

4.3.4. Для сборки облицовки «Оптим» к печи Искандер ЗК нужно добавить 2-е доборное кольцо каменки. Опорная пластина для камней устанавливается между двумя кольцами.

Рис. 4



5. Указания по эксплуатации.

5.1. Ввод в эксплуатацию.

Перед началом эксплуатации печи рекомендуется провести предварительную протопку. Во время первой протопки выгорают летучие компоненты жаростойкой эмали.

Рекомендуется проводить протопку на улице, вдали от горючих материалов и поверхностей с соблюдением пожарной безопасности. Установить несколько модулей дымохода (не менее 2 м), загрузить топку на 1/3 дровами, заслонки подачи воздуха оставить открытыми на 50% и произвести розжиг печи. Подкладывайте дрова по мере их прогорания. Протопку проводите до исчезновения дыма и запаха от корпуса печи. Приблизительное время протопки от 2-х до 4-х часов.

Перед первым протапливанием печи по месту установки убедитесь, что монтаж печи, дымохода и защитных противопожарных конструкций произведен в строгом соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве.

Убедитесь в нормальном функционировании всех элементов печи и защитных конструкций. Убедитесь в наличии тяги – для этого поднесите к открытой дверце топки тонкую полоску бумаги или зажженную свечу – отклонение полоски или пламени в сторону топки свидетельствует о наличии тяги.

Модуль каменки является самой массивной теплоаккумулирующей чугунной деталью печи «Искандер» и является основным парообразователем. Каменка нагревается прямым огнем до высоких температур для получения качественного пара, накапливает большое количество тепловой энергии, за счёт чего способна выдерживать прямые попадания воды. Теплоемкость и теплопроводность чугунной каменки позволяют сохранять высокую температуру на поверхности и генерировать практически неограниченное количество высококачественного пара.

В каменку и сетку печи закладываются камни специально для этого предназначенные. В каменку поверх чугунных шишек укладываются 2-3 слоя камней средней и мелкой фракции (40-70 мм). Камни перед закладкой необходимо промыть в проточной воде жесткой щеткой.

Не реже двух раз в год проверять состояние камней – не крошатся ли они, не появились ли в них трещины. При обнаружении дефектов испорченные камни заменить.

Рекомендуется применять камни из жадеита, габбро-диабаз, малинового кварцита, перидотита, талькохлорита, и т.п.

ВНИМАНИЕ! Запрещается укладка в каменку и сетку печи солевых брикетов.

5.2. Режимы эксплуатации.

Режим набора температуры в парном помещении обеспечивает быстрое достижение высокой температуры с наиболее экономичным расходом дров. Это достигается наполнением топки примерно на 2/3 объема мелко и средне наколотыми дровами, полным открытием заслонки на дверце и частично прикрытым шибером (прикрывайте шибер до исчезновения гула при чрезмерно сильной тяги).

Режим поддержания температуры каменки и воздуха в парилке достигается путем прикрытия заслонки и шиберной заслонки, используя при этом более крупно наколотые дрова, достаточно 3-5 поленьев в течение 1 часа эксплуатации печи.

Микроклимат в парилке

Сочетание массивной чугунной каменки-испарителя и высокой тепловой мощности печи Искандер позволяет получать широкий диапазон комфортных микроклиматических условий.

При создании режима «Русской бани» рекомендуется в прогретой парной до 50-70°C «поддать» необходимое количество (1-2 л) воды в каменку, в парной повысится уровень относительной влажности и повысится температура на 5-10°C. Если в парной температура поднялась до 80°C и выше, рекомендуется проверить парную до снижения температуры и заново восстановить режим с помощью поддач воды в каменку.

При использовании модификации «ЗК», поддачу воды для получения пара можно производить как залпово, через снятую заслонку (12), либо через 2 воронки (11). Выход пара при поддаче в воронки осуществляется через открытую задвижку на заслонке.

Воздухообмен в парилке

Для обеспечения хорошего воздухообмена в парилке необходимо организовывать приточно-вытяжную вентиляцию. Отверстие для притока свежего воздуха сечением около 100 см² разделяется в полу как можно ближе к печи или под печью. Отверстие для вытяжки отработанного воздуха разделяется в стене чуть ниже уровня потолка как можно дальше от печи. Для вытяжки наиболее влажного

и холодного воздуха к верхнему отверстию присоединяется вертикальный короб с входным отверстием не более 50 см от пола.

Для возможности управления воздухообменом приточное и вытяжное отверстия рекомендуется оснастить регулируемыми задвижками.

Дымление и ухудшение тяги

Для получения устойчивой сильной тяги после растапливания печи требуется некоторое незначительное время. Поэтому при открытии дверцы только что растопленной печи, работающей в режиме набора температуры, возможен незначительный выход дыма в помещение.

Регулировочную задвижку подачи воздуха на дверце печи рекомендуется оставлять всегда открытой во время режима набора температуры и частично открытой во время режима поддержания температуры. Не закрывайте её полностью для возможности функционирования системы обдува стекла. Регулируйте уровень тяги шиберной заслонкой.

6. Меры безопасности при использовании печи.

Перед началом отопительного сезона печь должна быть проверена и отремонтирована. **Неисправленная печь к эксплуатации не допускается.**

Запрещается оставлять без присмотра топящуюся печь, а также поручать надзор за ней малолетним детям.

Запрещается прикасаться к нагретым до высоких температур поверхностям печи голыми руками или другими открытыми частями тела во избежание ожогов и травм.

Запрещается располагать топливо, другие горючие вещества и материалы на предтопочном листе, применять для розжига печи бензин, керосин, дизельное топливо и другие, легковоспламеняющиеся и горючие жидкости.

Запрещается производить топку печи во время проведения в помещениях собраний и других массовых мероприятий.

Запрещается располагать сгораемые материалы ближе 0,5 м к поверхности печи.

Запрещается сушить какие либо вещи и предметы, даже на частично остывшей поверхности печи.

Запрещается прямое попадание холодной воды на стенки печи. Вода должна подаваться только на поверхность каменки и камни, в ней расположенные..

При комплектации двери светопрозрачным экраном следует избегать механических ударов по стеклу. Эксплуатация печи с поврежденным стеклом **запрещена**.

Не допускается сжигание дров в топливном канале. Это может привести к деформации двери, разрушению стекла и задымлению помещения бани.

Открывать, закрывать дверь необходимо только за ручку.

Зола и шлак, выгребаемые из топки, должны быть пролиты водой и удалены в специально отведенное для них безопасное место.

Расстояние от печи до шкафов, витрин и другого оборудования должно быть не менее 0,7 м, а от топочного отверстия – не менее 1,25м.

7. Транспортировка и хранение.

Транспортировка печи должна производиться железнодорожным или автомобильным транспортом в соответствии с требованиями, изложенными в следующих документах:

– «Правила перевозок грузов», Москва, «Транспорт», 1983 г.;

– «Правила перевозки грузов автомобильным транспортом», 2 изд., Москва, «Транспорт», 1983 г.;

– «Технические условия погрузки и крепления грузов», МПС, 1989 г

Упакованные изделия должны храниться в закрытых складских помещениях в условиях группы 2 (С) по ГОСТ 15150.

ПАСПОРТ

8. Комплект поставки.

Печь банная	1 шт.
Зольный ящик	1 шт.
Герметик	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом	1 шт.

9. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет со дня продажи, но не более 5,5 лет со дня отгрузки. При обнаружении владельцем производственных дефектов в течение гарантийного срока предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно произвести ремонт дефектной детали или её замену. Гарантия на колосниковую решетку, рассекатель пламени и стекло не распространяется. Также гарантия не распространяется на печи, находящимися в коммерческой эксплуатации. При отсутствии отметки о продаже в паспорте изделия, началом отсчета гарантийного срока считается дата изготовления.

При утере паспорта потребитель лишается права на гарантийный ремонт печи.

Действителен по заполнению

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Заполняет предприятие-изготовитель

Печь банная _____,

Дата отгрузки « ____ » « _____ » 20__ г.

Обработчик _____ / _____
(подпись) (расшифровка подписи)

ОТК 1 _____ / _____
(подпись) (расшифровка подписи)

ОТК 2 _____ / _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Упаковщик _____ / _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Претензии направлять по адресу: 108828, г. Москва, п. Краснопахорское, с. Красная Пахра, Калужское ш., д. 6. Тел.: +7 (800) 555-90-29.

При отсутствии паспорта претензии не принимаются.

Заполняет фирма – продавец

(наименование фирмы-продавца)

Дата продажи « ____ » « _____ » 20__ г.

Штамп фирмы-продавца

Покупатель _____

(наименование и адрес эксплуатирующей организации, предприятия)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Техно Лит"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Москва, 142150, Краснопахорское поселение, село Красная Пахра, шоссе Калужское, дом 6, основной государственный регистрационный номер: 1125074010016, номер телефона: +74952129328, адрес электронной почты: info@technolit.ru

в лице Генерального директора Казаряна Илуща Лаврентьевича

заявляет, что Аппараты водонагревательные и отопительные, работающие на твердом топливе: Печи банные чугунные, с маркировками: "Тефест", "Троза", "Авангард", модели: "Тефест 18", "Тефест 25", "Тефест 35", "Тефест 3К 18", "Тефест 3К 25", "Тефест 3К 30", "Тефест 3К 40", "Тефест 3К 45", "Тефест Гром 30", "Тефест Гром 50", "Тефест Гром 80", "Авангард 20", "Авангард 28"

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Техно Лит". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Москва, 142150, Краснопахорское поселение, село Красная Пахра, шоссе Калужское, дом 6. Адрес места осуществления деятельности производственной площадки по изготовлению продукции: Российская Федерация, Волгоградская область, 403874, город Камышин, улица Ленина, дом 5, Литер Г1, офис №1.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4858-001-11704158-2012 Печи банные чугунные "Тефест" "Троза" "Авангард".

Код ТН ВЭД ЕАЭС 7321890000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 29-06/2020 от 15.06.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общество с ограниченной ответственностью Инновационный центр «Колибри», аттестат аккредитации РОСС RU.31857.04ИЛС0.00063, сроком действия до 17.06.2022 года.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

раздел 2 ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.06.2025 включительно

(подпись)

М. П.

Казарян Илущ Лаврентьевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НХ37.В.03964/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.06.2020

СОДЕРЖАНИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение	2
2. Технические характеристики	2
3. Конструкция, размеры, состав элементов	2
4. Монтаж печи	
4.1. Общие требования	4
4.2. Сборка печи	5
4.3. Сборка облицовки	6
5. Указания по эксплуатации	
5.1. Ввод в эксплуатацию	6
5.2. Режимы эксплуатации	7
6. Меры безопасности при использовании печи	8
7. Транспортировка и хранение	8

ПАСПОРТ

8. Комплект поставки	9
9. Гарантийные обязательства	9
10. Гарантийный талон	9

ТЕХНОЛИТ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПЕЧЕЙ ДЛЯ РУССКОЙ БАНИ

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ИСКАНДЕР™
ООО «ТЕХНО ЛИТ»**



www.technolit.ru

108828, г. Москва,
п. Краснопахорское,
с. Красная Пахра,
Калужское ш., д. 6.
8 800 555 90 29

Сделано в России